

**DECLARATION DU CHANGEMENT D'EXPLOITANT
D'UNE INSTALLATION CLASSEE RELEVANT
DU REGIME DE LA DECLARATION**
Article R512-68 du code de l'environnement

Nom et adresse de l'installation :

EARL LAURAINÉ
1 rue de Leylandis

17800 SAINT SEURIN DE PALENNE

Sur le site, le déclarant exploite déjà au moins :

- une installation classée relevant du régime d'autorisation :non
- une installation classée relevant du régime d'enregistrement :non

Ancien exploitant : LAURAINÉ Dominique EARL LAURAINÉ

Date effective du changement d'exploitant :4 mars 2021

Reprise partielle des activités par le nouvel exploitant :oui

Déclarant : M. LAURAINÉ Quentin EARL LAURAINÉ

Date de la déclaration du changement d'exploitant :4 mars 2021

Le déclarant a demandé à être contacté par courrier postal pour la suite des échanges :non

La présente preuve de dépôt vaut récépissé au titre de l'article R512-68 du code de l'environnement.